



Преимущества резки на ленточнопильном станке:

- Отсутствие необходимости механической обработки торца
- Высокая точность реза по углом 45° и 60°
- Снижение расхода металла

Цена указана за 1 рез.

ТРУБА КРУГЛАЯ	
d 22*3,5 — 27*3,5	80
d 32*3,0	80
d 38*3,0	80
d 40*5,0	100
d 48*3,5	100
d 57*3,0	50
d 57*3,5	50
d 57*4,0	50
d 60*5,0	120
d 76*2,5	60
d 76*3,0	60
d 76*3,5	70
d 76*4,0	70
d 76*5,0	90
d 89*3,0	80
d 89*3,5	80
d 89*4,0	90
d 89*5,0	100
d 102*3,5	100
d 102*4,0	100
d 108*3,5	110
d 108*4,0	110
d 108*5,0	120
d 108*6,0	140
d 114*4,0	120
d 114*4,5	120
d 114*5,0	150
d 127*4,0	140
d 133*4,0	140
d 133*4,5	150
d 133*5,0	180
d 159*4,0	180
d 159*4,5	180
d 159*5,0	190
d 159*6,0	200
d 168*4,0	180
d 219*4,0	220
d 219*4,5	220
d 219*5,0	250
d 219*6,0	250
d 273*5,0	400
d 273*6,0	400
Dy 40*3,0 (d48,0)	50
Dy 40*3,5 (d48,0)	50
Dy 50*3,0 (d60,0)	50
Dy 50*3,5 (d60,0)	50

ТРУБА КВАДРАТНАЯ	
60*60*2,0	50
60*60*3,0	60
60*60*4,0	60
60*60*5,0	80
70*70*3,0	70
70*70*4,0	80
80*80*2,0	60
80*80*3,0	80
80*80*4,0	90
80*80*5,0	100
80*80*6,0	110
100*100*2,0	90
100*100*3,0	90
100*100*4,0	100
100*100*4,0	100
100*100*5,0	120
100*100*6,0	140
100*100*7,0	160
100*100*8,0	180
120*120*3,0	120
120*120*4,0	120
120*120*5,0	140
120*120*6,0	160
140*140*4,0	140
140*140*5,0	160
140*140*6,0	180
160*160*4,0	170
160*160*5,0	180
160*160*6,0	200
180*180*5,0	200
180*180*6,0	240
180*180*8,0	280
200*200*6,0	300
200*200*8,0	300

ШВЕЛЛЕР	
№ 5 П, У	50
№ 6,5 У	50
№ 8 П, У	60
№ 10 П, У	60
№ 12 П, У	80
№ 14 П, У	100
№ 16 П, У	100
№ 18 П, У	120
№ 20 П, У	140
№ 22 П, У	160
№ 24 П, У	200
№ 27 П, У	250
№ 30 П, У	250

ШВЕЛЛЕР ГНУТЫЙ	
60*32*2,5	40
80*32*4,0	40
80*60*4,0	50
100*50*3,0	50
120*50*3,0	60
120*60*4,0	70
140*60*4,0	80
160*60*4,0	90
160*80*4,0	100
180*80*5,0	120

ТРУБА ПРЯМОУГОЛЬНАЯ	
80*60*3,0	60
80*60*4,0	80
100*50*2,0	50
100*50*3,0	60
100*50*4,0	70
120*60*3,0	80
120*60*4,0	100
120*60*5,0	120
120*80*3,0	100
120*80*4,0	120
120*80*5,0	120
140*60*3,0	100
140*60*4,0	120
140*60*5,0	140
140*100*4,0	120
160*80*5,0	140
160*80*6,0	160
160*120*5,0	160
180*100*5,0	160
200*100*5,0	180
200*120*5,0	200

УГОЛОК	
90*90*6,0	80
90*90*7,0	90
100*100*7,0	100
100*100*8,0	110
100*100*10	120
110*110*8,0	120
125*125*8,0	130
125*125*10	140
140*140*9,0	140
160*160*10	180
180*180*11	200
200*200*14	250
125*80*8,0	120
100*63*6,0	80
125*80*8,0	90
140*90*8,0	140
160*100*10	180
200*120*14	240

Скидки на резку на ленточнопильном станке	
Кол-во резов на 1 ед. проката	Скидка
От 5 до 10	10%
От 11 до 20	20%
От 21 до 40	30%
Свыше 40	40%

Допустимые размеры проката для резки под углом		
	45°	60°
Труба круглая	до d219	до d133
Труба квадратная	все	до 100*100
Труба прямоугольная	все	до 140*100
Балка	до №20	до №10
Швеллер	до №22	до №10
Швеллер гнутый	все	до 140*60
Уголок	все	до 100*100
Для определения стоимости резки под углом применять коэф. 1,5		

Примечание:

- Для определения стоимости резки под углом применять коэф. 1,5
- Для определения стоимости резки на ленточнопильном станке сортамента металлопроката меньшего размера, чем указан в прайсе, применять повышающий коэф. 3,0 к стоимости транспортной резки.